

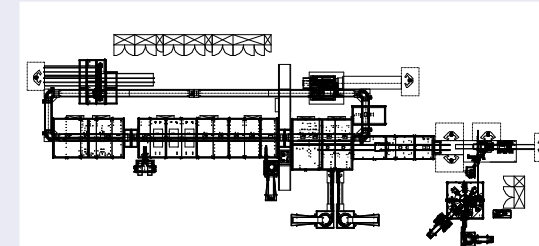
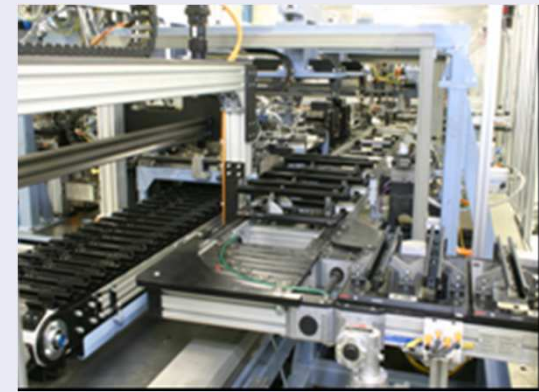
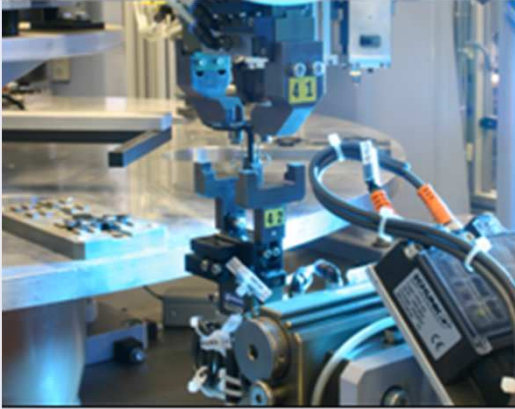
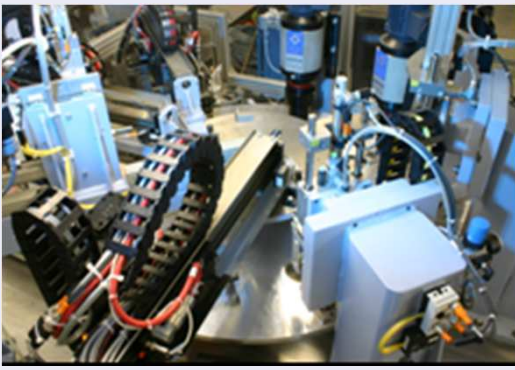
MONTAGE- UND PRÜFSYSTEM FÜR SITZSCHIENEN



IWMAUTOMATION
IDEEEN WERDEN MASCHINEN

IWM Automation GmbH
Rehwinkel 9
32457 Porta Westfalica
Fon: +49 (0) 57 31.76 08-0
Fax: +49 (0) 5731.76 08-500
Web: www.iwm-automation.de
E-Mail: sales@iwm-automation.de

IWMAUTOMATION
IDEEEN WERDEN MASCHINEN



MONTAGE- UND PRÜFSYSTEM FÜR SITZSCHIENEN

Grundlagen:

- vollautomatische Montage von Ober- und Unterschiene mit Kugelfögen und Verriegelung
- Prüfung Entriegelungskraft
- Prüfung Verschiebekraft
- Taktzeit 9 Sekunden pro Schienenpaar
- Montage von 3 Schienenvarianten möglich
- Realisierungszeit 30 Wochen

Verfahren - Technologien:

- Radialnieten
- digitale Bildverarbeitung
- hydraulisches Prägen
- Ultraschallschweißen
- Kraft-Weg-Messung
- Etikettieren
- NC- Antriebe
- automatische Teilesortierung und -zuführung
- automatische Befüllung
- Wirbelstromprüfung für Bauteilhärte

Umsetzung:

- Verarbeitung Kundenkonzept
- Konzeptverfeinerung durch IWM AUTOMATION
- Anlagenrealisierung im simultaneous engineering
- Berücksichtigung umfangreicher Änderungsschleifen

Besonderheiten:

- schnellste Mehrvarianten-Montageanlage
- freiparametrierbares Einfahren der Schienen
- Einfahrprozess gestützt durch Zug-, Druck- und Twistbelastung
- Qualitätsregelkreis in Bezug auf Parametrierung und Bauteilwahl (Messsystem-Steuerglied Werker-Maschine)
- Produktion von wahlweise Schienenpaar oder freiwählbaren Einzelschienen