

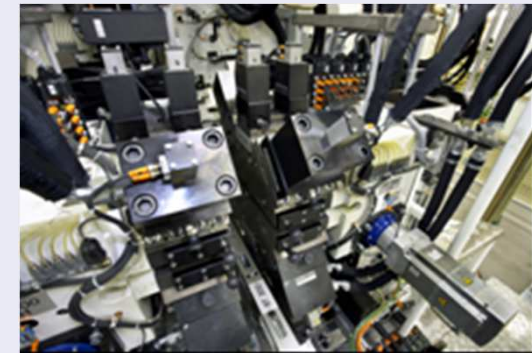
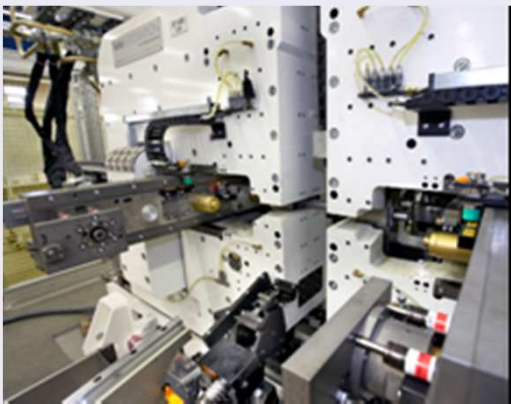
## VOLLAUTOM. MONTAGEZENTRUM FÜR ROHRBAUGRUPPEN



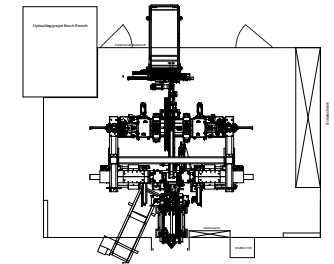
**IWMAUTOMATION**  
IDEEEN WERDEN MASCHINEN

**IWM Automation GmbH**  
Rehwinkel 9  
32457 Porta Westfalica  
Fon: +49 (0) 57 31.76 08-0  
Fax: +49 (0) 5731.76 08-500  
Web: [www.iwm-automation.de](http://www.iwm-automation.de)  
E-Mail: [sales@iwm-automation.de](mailto:sales@iwm-automation.de)

**IWMAUTOMATION**  
IDEEEN WERDEN MASCHINEN



## VOLLAUTOM. MONTGEZENTRUM FÜR ROHRBAUGRUPPEN



### Grundlagen:

- vollautom. Sicken und Stauchen von Rohrbaugruppen
- vollautom. Montage von Anbauteilen
- Verarbeitung von Rohrlänge 400 - 600 mm
- Verarbeitung von Rohrdurchmesser 16 - 30 mm
- Taktzeit 9 Sekunden für Baugruppe mit 3 Stauchprozessen je Seite
- Realisierungszeit 25 Wochen

### Verfahren - Technologien:

- autom. Rohrzuführung und Vereinzeln
- Messtechnik für Rohrlänge und Rohrdurchmesser
- hydraulische Umformtechnik
- Servo- hydraulische Umformtechnik
- NC- Technik
- Nadelprägen

### Umsetzung:

- Verarbeitung Kundenkonzept
- Konzeptverfeinerung durch IWM AUTOMATION
- Anlagenrealisierung im simultaneous engineering
- Vorseitenproduktion im Hause IWM AUTOMATION
- Codesystem für Werkzeug- Kennung
- autom. Kalibrieren der Servoachsen
- hochflexibles System
- Werkzeugschnellwechselsystem
- Bis zu 42 Tonnen Umformkraft
- Positioniergenauigkeit der Servohydraulik im 0,02 mm Bereich

### Besonderheiten:

- modularer Aufbau
- Beckhoffsteuerung für SPS, NC und Hydraulik
- embedded PC
- Datenbankbasierendes Steuerungssystem
- hochkomfortables Frontend für Parametrierung und Anlagenbedienung